

ООО «Газпром переработка»
194044, город Санкт-Петербург,
улица Смольякова, дом 6, корпус 1 стр.1, офис 901
филиал Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина (Сургутский ЗСК)
Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургутский район
Лаборатория технического контроля Центральной заводской лаборатории
Аттестат аккредитации RA.RU.21BP02 бессрочный

Интегрированная система менеджмента
ISO 9001:2015 сертификат №10190/0 до 18.03.2020
ISO 14001:2015 сертификат №01375/0 до 18.03.2020
ISO 50001:2011 сертификат № 00048/0 до 18.03.2020
OHSAS 18001:2007 сертификат № 17.2015.026 до 08.12.2020



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 4010-0957-18-ДТТУ
ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ по ТУ 0251-083-00151638-2011 класс 5, вид 4 (ДТ-А-К5)
ТР ТС 013/2011
Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.NX10.B.02643 по 01.03.2023
Код ОКПД2 19.20.21.335

Дата отбора: 06.10.2018
Дата проведения испытаний: 06.10.2018
Партия №: 950
Место отбора: РП ОГП РВС-4

Дата изготовления продукта: 06.10.2018
Наличие присадок: цетаноповышающая
смазывающая
Судно: "Баргузин" НГН-587

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по НД		Результат испытаний
		по ТУ 0251-083- 00151638-2011 класс 5, вид 4	ТР ТС 013/2011* экологический класс К5	
1. Цетановое число, для зимнего и арктического дизельного топлива, не менее	ГОСТ Р 52709	47,0	47	47,0
2. Цетановый индекс, не менее	ISO 4264	40	-	44
3. Фракционный состав: до температуры 180 °С, % (по объёму), не более до температуры 360 °С, % (по объёму), не менее 95% объемных перегоняются при температуре, не выше, °С	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405 (автоматический метод)	25 95 -	- - 360	23,8 97,6 311,0
4. Кинематическая вязкость при 40°С, мм ² /с	ГОСТ 33	1,20-4,00	-	1,516
5. Температура помутнения, °С, не выше:	ГОСТ 5066 (Метод Б)	минус 34	-	минус 38
6. Предельная температура фильтруемости, дизельного топлива арктического, °С, не выше	ГОСТ 22254	минус 44	минус 38	минус 46
7. Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	800-840	-	815,3
8. Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ Р ЕН 12916	8	8	1,9
9. Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ Р 52660	10,0	10	менее 5
10. Температура вспышки, в закрытом тигле для зимнего и арктического дизельного топлива, °С, не ниже:	ГОСТ 6356	30	30	38
11. Коксуемость 10% остатка разгонки, % (по массе), не более	ГОСТ 19932	0,30	-	0,02
12. Зольность, %, (по массе), не более	ГОСТ 1461	0,01	-	отсутствие
13. Содержание воды, мг/кг, не более	EN ISO 12937	200	-	менее 30
14. Общее загрязнение, мг/кг, не более	EN 12662:2008	24	-	менее 12
15. Коррозия медной пластинки (3ч при 50°С), единицы по шкале	ГОСТ 6321	Выдерживает Класс 1	-	Выдерживает Класс 1
16. Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м ³ , не более	ГОСТ Р ЕН ИСО 12205	25	-	2
17. Смазывающая способность, мкм, не более	ГОСТ Р ИСО 12156-1	460	460	422

*ТР ТС 013/2011 - Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту».

Качество продукции соответствует требованиям, установленным в Решении Совета Евразийской экономической комиссии от 23.06.2014 г. № 43, экологический класс К5;
- ТР ТС 013/2011 с изменениями, внесенными в Решении Совета Евразийской экономической комиссии от 23.06.2014 г. № 43, экологический класс К5;
- ТУ 0251-083-00151638-2011 с изменениями №1-2

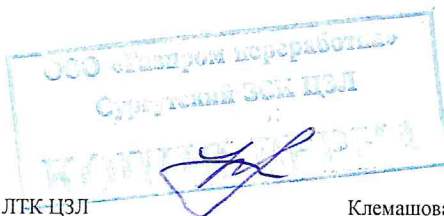
Лаборант химического анализа ЛТК ЦЗЛ
на основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 295/16 от 29.12.2016г.

Начальник ЛТК ЦЗЛ
на основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 282/15 от 17.11.2015г.

Дата выдачи паспорта: 08.10.2018 15:38

Клемашова Т. К.

Белоусова Ю. С.



Лаборант химического анализа лаборатории ЛТК-ЦЗЛ

Клемашова Т.К. доверенность № 295/16 от 29.12.2016 г.